

## 太阳能光伏支架系统设计目标与竞争优势

### 1.简单配件、快速安装、节约工期

\* 太阳能光伏支架系统最好由少数配件组成，无需现场钻孔或者焊接，能在工地快速组装，有效提高安装效率，节约工期。

\* 可以提前组装配件，然后统一运送至现场，以缩短施工工期。

### 2.专业设计，降低成本

\* 最好使用经验丰富，技术成熟，设施完善的工具厂加工，工艺成熟，降低成本，提供系统方案设计为客户全面实现成本的节约。

### 3.荷载设计，安全保障，防腐处理，延长寿命

\* 太阳能光伏支架系统设计应具有高荷载能力，应用时充分考虑动荷载和静荷载等特征如：组件自重、风荷载、雪荷载及地震荷载等综合因素，确保了产品的长期工作能力。

\* 太阳能光伏支架系统设计应提供冷镀锌、热浸镀锌材质型钢及配件，维护方便，热浸镀锌材质产品可以满足一般光伏组件25年户外使用寿命的要求。

### 4.避免角钢槽铁焊接安装带来的安全隐患

\* 角钢槽铁预制焊接难免带来误差错误，影响工程质量，降低工程安全，造成隐患，贻误工期。

### 5.量身定做的项目设计

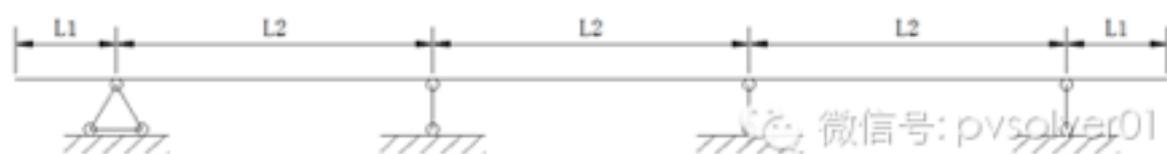
\* 太阳能光伏支架系统设计的团队要为客户提供最少两套设计方案作为备选。客户可以根据项目重要性、成本控制等多方面要求进行比照，从而选择最佳方案。

\* 应参照光伏产业发达国家先进设计规范标准，同时以国内建筑荷载应用规范为指导基准，通过专业软件，核算各种荷载作用下的支架系统情况，确保最大跨度，减少基础设置，节约成本，有效提高材料综合利用率。

彩钢瓦屋顶太阳能光伏支架系统的设计具体案例与参数

1.根据主体结构的形式不同，支架与主体结构的连接方式也不同，但是由于导轨的承载能力较强，连接件的承载能力相对较弱，所以以下针对现有导轨所使用不同的连接方式其所能承载能力进行计算分析，可以参考以下数据。

系统类型 / 参数	L1 (mm)	L2 (mm)	风压 (KN/m <sup>2</sup> )	风速 (m/s)	雪压 (KN/m <sup>2</sup> )	安装角度
L 夹具	300~400	≤900	0.8	30	0.8	任意
T 型彩钢夹具	300~400	≤900	0.8	30	1	任意
直立锁边夹具	300~400	≤900	0.8	30	1.2	任意
角驰 III 夹具	300~400	≤900	0.8	30	1.2	任意
双头螺栓 (M10)	300~400	≤900	1	32	1.5	任意



### 彩钢瓦型

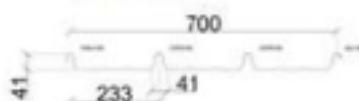
### 彩钢夹具类型

#### Zanbelli Rib Roof Speed 500



零件号: SR-RC-06  
材质: 6063T5

#### Klip-lok 700



零件号: SR-RC-07  
材质: 6063T5

#### KalZip



零件号: SR-RC-04  
材质: 6063T5

#### Butler Mr-24



零件号: SR-RC-02  
材质: 6063T5

#### 角驰 III 820



零件号: SR-RC-01  
材质: 6063T5