

品质规格说明书

产品名称：电镀金刚石线 Φ 0.14mm

1、适用范围

本规范适用于 XXXX 新材料科技有限公司生产的 Φ 0.14mm 电镀金刚石线

2、技术质量标准

2-1 化学成分

化学元素	指标
镍 Ni	15-20%
铁 Fe	75-80%
碳 C	1-2%
铜 Cu	0.2-0.4%
锰 Mn	0.2-0.4%
钴 Co	$\leq 0.0020\%$
硅 Si	$\leq 0.2000\%$
铬 Cr	$\leq 0.0200\%$
钙 Ca	$\leq 0.0010\%$
镁 Mg	$\leq 0.0010\%$
硫 S	$\leq 0.0200\%$
锌 Zn	$\leq 0.2000\%$
镉 (Cd)	$< 0.0002\%$
铅 (Pb)	$< 0.0002\%$
汞 (Hg)	$< 0.0002\%$
六价铬	$< 0.0002\%$
多溴联苯	$< 0.0005\%$
多溴联苯醚	$< 0.0005\%$

2-2 物理性能

产品规格 (mm)	胚线线径 (mm)	允许线径偏差 (\pm mm)	破断力 (N)	砂密度 (在线监测)
千分尺	千分尺	千分尺	拉力机	显微镜
Φ 0.14	Φ 0.12	0.005	≥ 40	A \leq 密度 \leq B (见附件 1)

绕线张力和线间距按客户要求执行

2-3 产品外观

无生锈，无污染，无色差

3、产品用途：

Φ0.14mm 电镀金刚石线主要应用于太阳能多晶硅、单晶硅切片。

4、出厂检验

4-1 取样方法：

每卷产品取末端 5 米进行检验。

4-2 检验项目：

线径偏差，破断力，外观。

4-3 检验方法

- A. 产品线径：千分尺经调零后，沿金刚石线每隔1米取一个点，共取5点。在每个点的相互垂直方向上各测量一个直径，取平均值，每个点的平均值应符合标准，取5个点的平均值作为金刚石线的实际直径。
- B. 破断力：按拉力机操作规程检测产品断裂时的力(N)，检测 3 次，其中最低值不低于产品标准（或客户要求）判合格。
- C. 外观：目视检测，无不符合产品外观标准项目判为合格。

4-4 检验报告

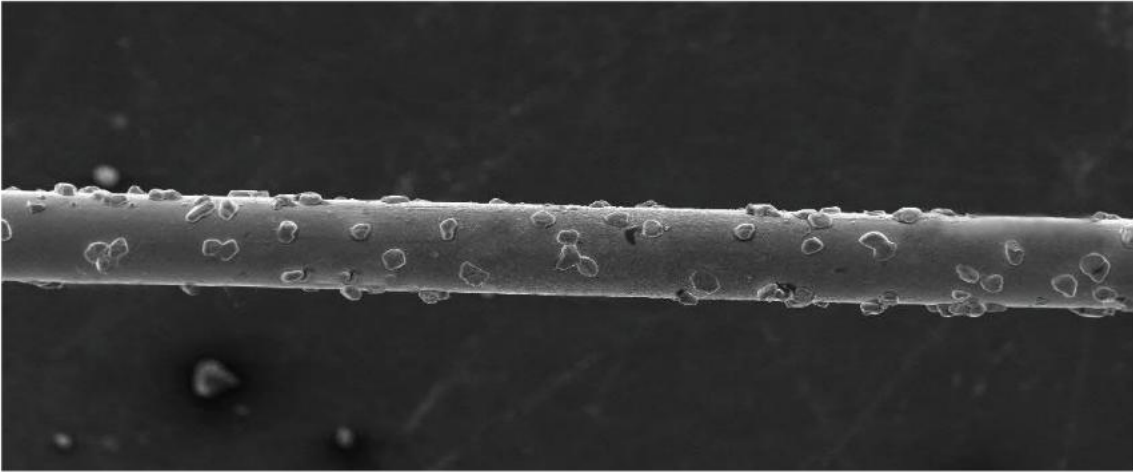
检验报告（见附件 2）

5、包装保存方法：

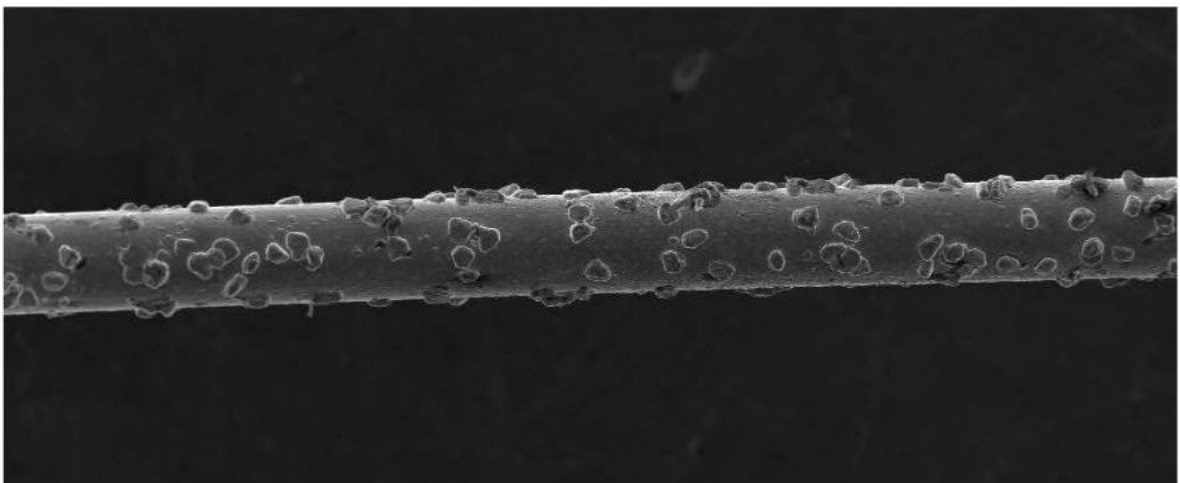
采用木箱包装，内附干燥剂用塑料袋密封，注意防水防潮和外力破损，保存期限 9 个月

附件 1：A、B 图

A



B



附件 2:

质量检测报告

Quality Inspection Report

NO.:DT/QR-PG-22 A/0

Page 1 of 1

产品名称 Product Name		电镀金刚石线 Electroplated Diamond Wire	批号 Batch NO.	
规格 Product Specification		Φ0.14mm	数量 Quantity	
线间距 Roll Pitch		0.5mm	绕线张力 Roll Tension	10N
NO.	检测项目 Test Item	判定标准 Requirement	实测结果 Measurement Result	判定 Judgment
1	线长 Total Length	50000m		合格 Qualified
2	线径 Diameter	Φ0.135-0.145mm		合格 Qualified
3	破断力 Break Tension	≥40N		合格 Qualified
4	外观 Appearance	无生锈, 无污染, 无色差 No rust, pollution and color variation	符合要求 Up to the standard	合格 Qualified
批次判定 Batch Determination				
备注 Remark				