WEI DE 系列交流伺服随机手册

— WEIDE SERIES AC SERVO USER MANUAL

广州市韦德电气机械有限公司

使用前注意事项

在安装前,接线之前认真人阅读此使用手册。在之前必须了解此设备安全信息、这安全警告以及设备的使用。

- Ⅰ 电源电压交流 220V。
- 接线前,请确认输入电源是否处于 OFF 状态。有触电和火灾的危险。
- 请在断电5分钟后在进行检查作业。

即使断电,在伺服驱动器的电容内还储存有电量,为了防止触电,请不要立刻触摸接线端子。

- Ⅰ 与其它设备安装间隔在 10mm 以上。
- **I** 请进行抗干扰处理和接地。

信号线上如有干扰,容易产生精度不准或运行不正常。

- 1、请分离强电线和弱电线。
- 2、尽量缩短接线距离。
- 3、伺服电机、驱动器的安装,请务必接地,接地阻抗100欧以下。
- 4、电机和驱动器之间不能使用电源输入干扰滤波器。
- 5、信号线请用屏蔽线。
- 制动电阻放电发热,请勿触摸,小心烫伤。
- 试运行时请务连接负载,以免发生意外。
- I 除专业人员外请务进行连接、安装、操作、拆卸与维修工作,有触电或损坏驱动器的 危险。
- I 控制板上采用了 CMOS IC 集成电路,维修时请注意,请勿用手直接触摸,静电感应会 损坏控制电路板。
- 伺服电机的额定转矩要大于有效的连续负载转矩,长期过载会损坏伺服电机。
- Ⅰ 请不要用电源开/断运行伺服电机。

电源频繁开/断将导致内部元器件迅速老化,请用指令信号控制伺服电机的运行。

安装与尺寸

【伺服电机】

伺服电机,可以在水平和垂直方向上安装。但是,如果安装错误或安装位置不对,则会缩短电机的寿命,或引发意想不到的事故。

伺服电机安装注意事项

1) 保管温度

在未通电的状态下保管伺服电机时,请在[-20~+60°C]的范围内。

2) 安装场所

伺服电机应安装在室内,并请满足一下环境条件。

- 室内无腐蚀性或易燃,易爆气体。
- Ⅰ 通风良好,少尘埃、干燥。
- Ⅰ 环境温度在 0~40°C。
- 相对湿度在 26%~80%RH, 不结露。
- Ⅰ 便于检修、清扫。
- 3) 安装同心度

在与机械连接时,请使用联轴器,并使伺服电机的轴心与机械轴心保持在一条直线上。

- Ⅰ 同心偏差过大,会引起振动或过负载,可能损伤轴承。
- 安装电机时请注意不要直接冲击电机轴,否则容易损坏电机的编码器。
- 4) 安装方向

伺服电机,可以采取水平方向和垂直方向的任何一种安装方式。

5) 防止水滴及油滴

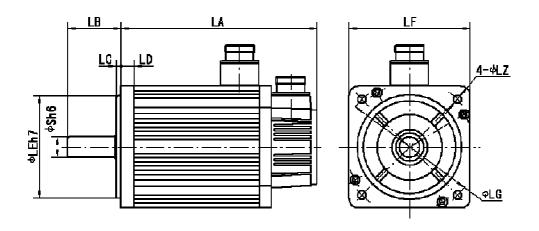
在有水滴和油滴的场所使用,需要对电机加以处理。请使用带油封的电机。

6) 电线的张紧度

不要使电线过于弯曲或对其施加张力。

特别是信号线的芯线为 0.2,0.3mm,非常细,所以配线时,请不要张拉过紧。

伺服电机安装尺寸



F	电机型号	功率	LA	LB	LC	LD	LE	LF	LG	LZ	S
	WD60-M00630*	200W	101	30	3	7	50	60	70	4.5	14
	WD60-M01330	400W	122	30	3	7	50	60	70	4.5	14
小	WD80-M02430	750W	150	35	3	8	70	80	90	4.5	19
惯	WD110-M04030	1.2KW	187	55	5	12	95	110	130	9	19
量	WD110-M06020	1.2KW	217	55	5	12	95	110	130	9	19
	WD90-M03520	750W	171	35	3	12	80	90	100	6.5	16
中	WD130-M05025	1.3KW	173	57	5	14	110	130	145	9	22
惯	WD130-M06025	1.57KW	182	57	5	14	110	130	145	9	22
量	WD130-M07725	2.0KW	196	57	5	14	110	130	145	9	22
	WD130-M10025	2.6KW	217	57	5	14	110	130	145	9	22
大	WD130-M10010	1.0KW	217	57	5	14	110	130	145	9	22
惯	WD130-M10015	1.5KW	217	57	5	14	110	130	145	9	22
量	WD130-M15015	2.3KW	260	57	5	14	110	130	145	9	22
	WD180-M17015	2.7kw	226	65	3	18	114.3	180	233	13.5	35

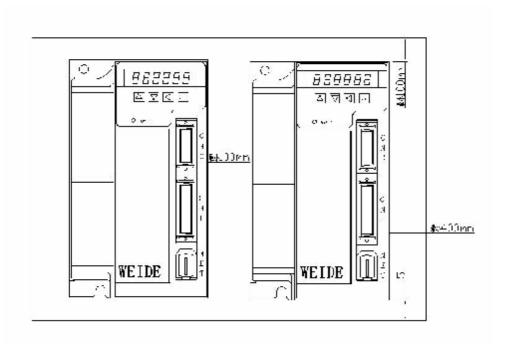
注: 带抱闸 110 法兰长度 LA 长度加长 74MM。130 法兰电机 LA 加长 57MM. 抱闸为 8N. m; Dc99V。插座管脚为 1,2 脚。

【伺服驱动器】

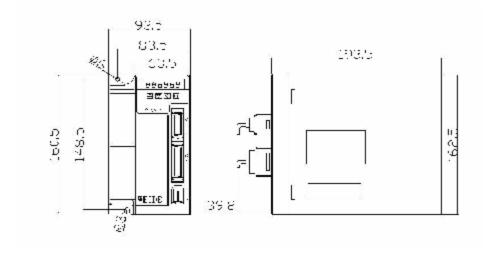
安装注意事项

WEIDE 系列伺服驱动器是基于底座安装性的伺服驱动器。如果安装错误,可能会发生故障。

- 1) 保管条件
 - 在伺服驱动器不使用时,请在[-20~+85°C]的温度范围内进行保管。
- 2) 安装场所
 - Ⅰ 安装在电气柜里时,保证周边温度在55°C以下,注意通风。
 - Ⅰ 避免机器震动传至驱动器,请在驱动器下面安装防振器具。
 - 防止腐蚀性物体(气体)流入。以免造成损坏。
 - 避免安装在高温、潮湿、多粉尘、多铁粉的场所。
- 3) 安装间隔



4) 伺服驱动器的安装尺寸



5) 驱动器规格

WEIDE20,WEIDE30,WEIDE50 系列。

接 线

- **u** 参与接线或检查的人员都必须具有做此工作的充分能力,接线和检查必须在电源切断 5 分以后进行,防止电击。
- u 必须按端子电压和极性接线,防止设备损坏或人员伤害。
- u 驱动器和伺服电机必须良好接地。
 - (1) 电源端子 TB

线径: L1、L2、L3、PE、U、V、W 端子线径≥1.5mm²(AWG14-16),r\t 端子线径≥1.0mm²(AWG16-18).

接地:接地线尽可能粗一点,驱动器与伺服电机在 PE 端子一点接地,接地电阻<4 欧。

端子连接采用 JUT-1.5-4 预绝缘冷压端子,务必连接牢固。

- **Ø** 建议由三相隔离变压器供电减少电击伤人可能性。
- ② 建议电源经噪声虑波后供电,提高抗干扰能力,请安装非熔断型 NFB 断路器,使驱动器故障时能及时切断外部电源。
 - (2) 控制信号 CN1 反馈信号 CN2

线径:采用屏蔽电缆最好选用绞合屏蔽电缆,线径 0.12mm²AWG24-26 屏蔽层须接 FG 端子。

线长: 电缆长度尽可能短, 控制信号线 CN1 不超过 10 米, 反馈信号线 CN2 的长度不超过 40 米。

布线:远离动力线路布线,与动力线间距大于30cm,防止干扰串入。请给相关线路中的感性元件线圈安装浪涌吸收元件:

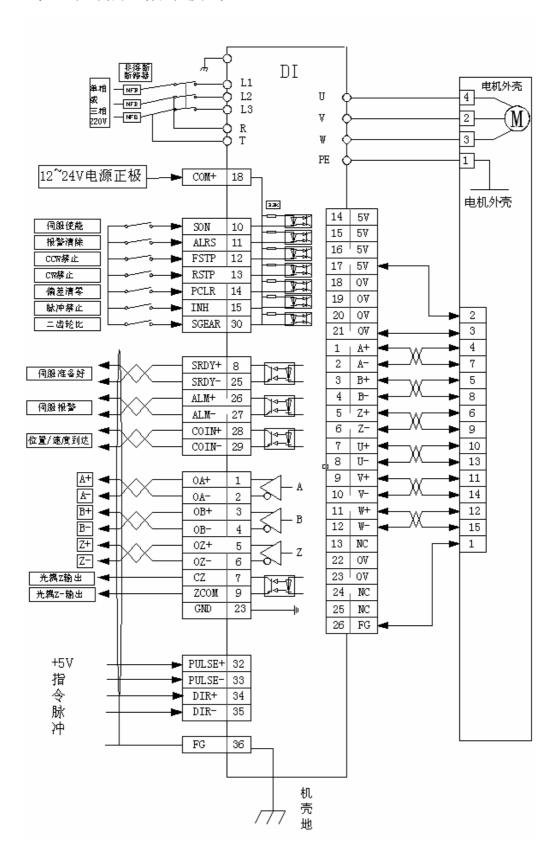
直流线圈反向并联续流二极管, 交流线圈并联阻容吸收回路。

UVW 与电机绕组一一对应连接,不可反接。

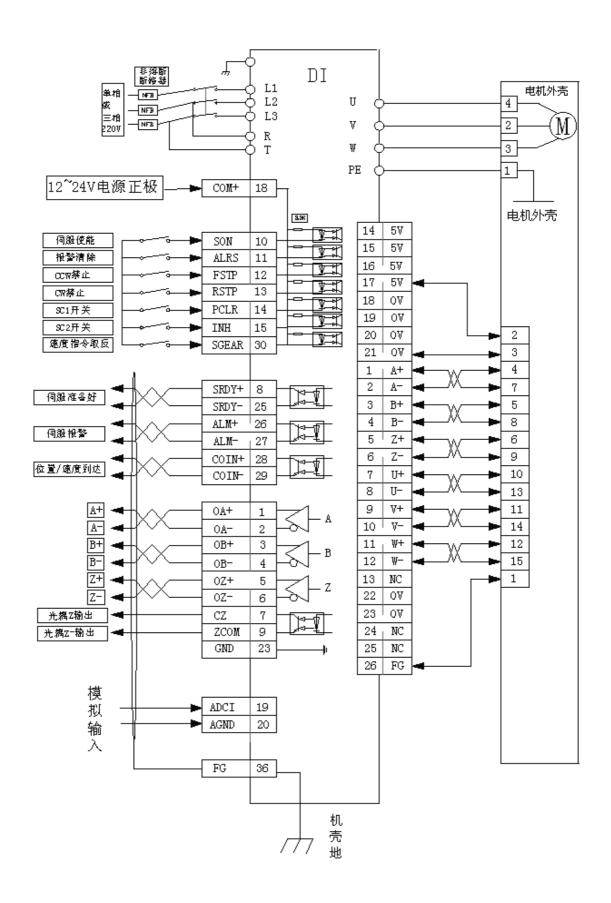
电缆及导线须固定好,并避免靠近驱动器散热器和电机,以免因受热老 化降低绝缘性能。

标准接线图

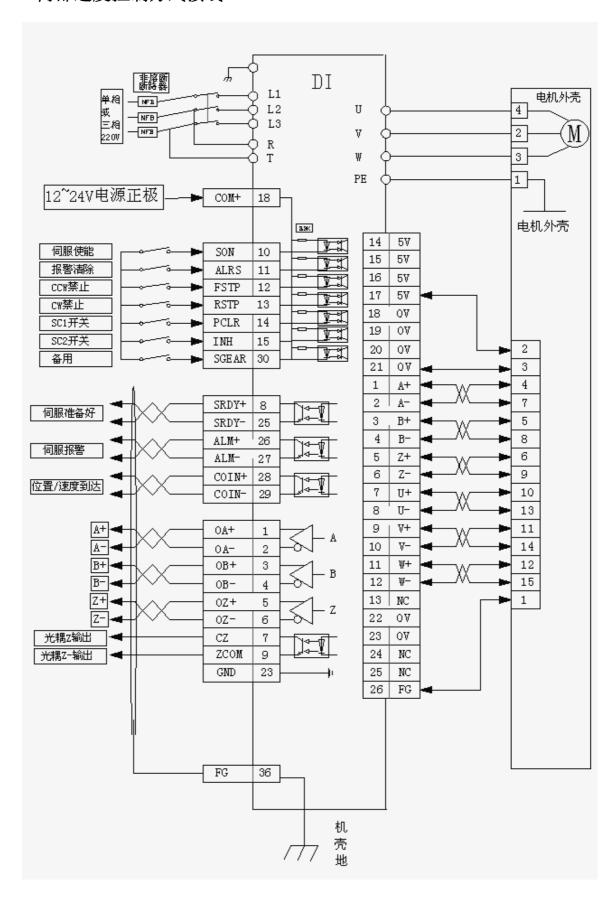
1.位置控制方式标准接线



2.速度控制方式标准接线



3.内部速度控制方式接线



接口定义

电源端子 TB

端子号	端子记号	信号名称	功能
1	L1	主电路电源输入	主回路电源输入
2	L	单项或三项	端子 220V 50HZ。
3	L3		注意:不要同电机
			输入端子 U、V、
			W连接
4	PE	接地	接地端子
5	W	伺服电机输出	伺服电机输出端
6	V		子必须与电机 U、
7	U		V、W 端子一一对
			迹。
9	r	控制电源输入	控制回路电源输
10	t		入端子 220V50Hz

控制信号输入/输出端子 CN1

端子号	信号名称	端子记号	功能
18	输入端子 的电源正 极	COM+	连接到外电源正极(+)
10	伺服使能	SON	与电源负极(-)连接使能
11	报警清除	ALRS	与电源负极闭合 120ms 以上,报警清楚
12	CCW 驱动 禁止	FSTP	机器移动部分反时针超过限位时,与外接电源负极断开,电机不产生转矩。
13	CW 驱动禁止	RSTP	机器移动部分顺时针超过限位时,与外接电源负极断开,电机不产生转矩。
14	位置偏差 清零/内部 速度选择	PCLR/SCI	清除位置偏差计数器,与外部电源负极 连接,就清楚了计数器。
15	指令脉冲 禁止	INH/SC2	与外部电源负极连接,脉冲信号无效,断 开有效。
30	速度指令 取反第二 齿轮比	SGEAR	与外接电源负极连接,第二电子齿轮比 有效,在模拟速度方式下取反有效。
8	伺服准备	SRDY+	当主电源接通,且没有报警信号时,此
25	好	SRDY-	输出(晶体管)导通。
26	伺服	ALM+	当驱动器检测到故障时,此输出(晶体
27	报警	AlM-	管)导通。

	AS IIII STORY		A material and a service of the serv
28	位置/速度	COIN+	位置状态时,位置误差低于 Pr16 设定
29	到达	COIN-	时。此输出(晶体管)导通。速度状态
			时,速度达到 Pr30(到达速度)设定的值
			时,此输出(晶体管)导通。
1	编码器 A	OA+	1. 编码器 ABZ 信号差分驱动 (26LS32
2	相信号	OA-	输出,相当与 RS422)
3	编码器 B	OB+	2. 非隔离输出(非绝缘)
4	相信号	OB-	
5	编码器 Z	OZ+	
6	相信号	OZ-	
7	编码器 Z	CZ	编码器Z相集电极开路输出,Z信号出现
9	相集电极	ZCOM	时,输出导通,否则输出截止
i	开路输出		
19	模拟指令	ADCI	最大允许输入电压 ±10v
	输入		
20	模拟输入	AGND	模拟输入地,与内部地相连
	地		
32	指令脉冲	PULS+	
33	PULS 输	PULS-	
	入		外部指令脉冲输入端子
34	指令脉冲	SIGN+	
35	SIGN 输入	SIGN-	

编码器信号输入端子 CN2

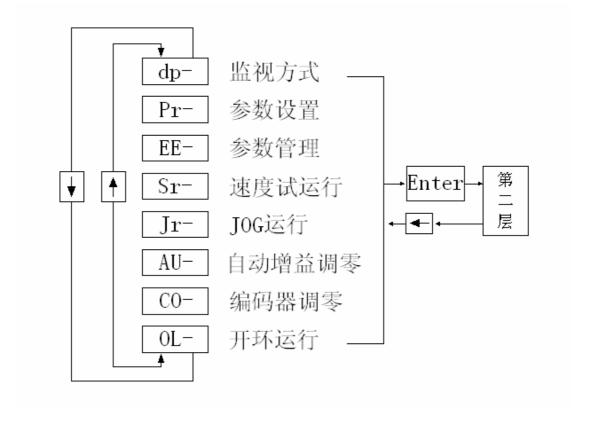
端子号	信号名称	端子	功能
		记号	
14,15			
16,17	5v 电源	+5V	伺服电机光电编码器用+5v 电源和公共
18, 19, 20	电源公共地	0V	地: 电缆长度较长时, 应使用多根芯线
21, 22, 23			并联,减小线路压降
1	编码器 A+输入	A+	与光电编码器 A+相连接
2	编码器 A-输入	A-	与光电编码器 A-相连接
3	编码器 B+输入	B+	与光电编码器 B+相连接
4	编码器 B-输入	B-	与光电编码器 B-相连接
5	编码器 Z+输入	Z+	与光电编码器 Z+相连接
6	编码器 Z-输入	Z-	与光电编码器 Z-相连接
7	编码器 U+输入	U+	与光电编码器 U+相连接
8	编码器 U-输入	U-	与光电编码器 U-相连接
9	编码器 V+输入	V+	与光电编码器 V+相连接
10	编码器 V-输入	V-	与光电编码器 V-相连接
11	编码器 W+输入	W+	与光电编码器 W+相连接
12	编码器 W-输入	W-	与光电编码器 W-相连接
26	屏蔽地线	FG	屏蔽地线端子

操作与显示

键盘操作

驱动器面板由 6 个 LED 数码管显示器和 4 个按键 ↑ . ↓ . ← . set 组成,用来显示系统各种状态,设置参数等。按键功能如下:

- ↑: 序号,数值增加,或选项向前
- ↓: 序号,数值减小,或选项退后
- ←: 返回上层操作菜单,或操作取消
- set: 进入下层操作菜单,或输入确认
 - ●6个 LED 数码管显示系统各种状态及数据。
 - ●操作按多层操作菜单执行,第一层为主菜单,包括8种操作方式,第二层为操作方式下的功能菜单,图示为主菜单操作框图:



监视方式

在第一层中选择"dp—",并按 set 键就进入监视方式。共有 21 种显示状态,用户用↑和↓选择需要的模式,再按 set 键就进入具体的显示状态了.

监视方式操作图:



【注1】: 位置脉冲与指令脉冲均为经过输入电子齿轮运算后的数值。

【注 2】: 脉冲量单位是系统内部脉冲单位,在本系统中 10000 脉冲/转。脉冲量用高 5 位+低 5 位表示:

脉冲量=高 5 位数值*100000+低 5 位数值

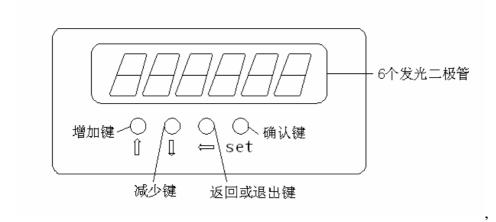
- 【注 3】: 控制方式:0-位置控制; 1-速度控制; 2-速度试运行; 3-JOG运行。
- 【注4】: 如果显示数字达到6位(例如显示-12345),则不再显示提示字符
- 【注 5】:位置指令脉冲频率是在输入电子齿轮放大之前实际的脉冲频率,最小单位 0.1kHz,正向显示正数,反向显示负数
- 【注 6】: 一转中转子绝对位置表示转子在一转中相对定子所处的位置,一转为一个周期,范围是 0~9999.

参数设置

- ●须将 0 号参数设为相应密码后,才能对其他参数进行修改,默认密码 315.
- ●参数设置立即生效,错误的设置可能使设备错误动转而导致事故。

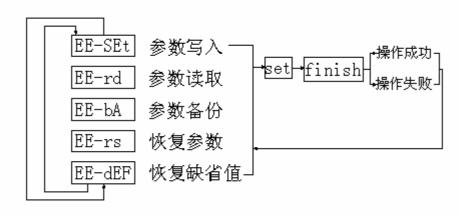
在第一层中选择 "Pr-",并按 set 键进入参数设置方式。用 ↑ 、 ↓ 键选择参数号,按键,显示该参数的数值,用 ↑ 、 ↓ 键可以修改参数值,按 ↑ 或 ↓ 键一次,参数增加或减小 1,按下并保持,参数能持续增加或减少。按 set 键确定修改参数值有效。修改后的数值将立即反映到控制中,此后按 ↑ 或 ↓ 还可以继续修改,修改完毕按 ← 键退回到参数选择状态,如果对正在修改的数值不满意,不要按 set 键确定,可以按 ← 键取消,参数恢复原值,并退回到参数选择状态。

按钮图示:



参数管理

注意: 修改后的参数如为执行参数写入操作,掉电后参数不保存,修改无效 参数管理主要处理内存和 EEPROM 之间的操作。在第一层中选择 "EE-",并按 set 键进入参数管理方式,共有 5 种操作方式用 ↑ 、↓键可选择。 参数管理操作图:



"参数写入"举例:选择 EE-Set,然后按下 set 键并保持 3 秒以上,显示 start,表示参数正在写入 EEPROM,大约等待 1~2 秒后,若操作成功显示 FInISH,失败显示 Error,可再按键退回到模式选择状态。

- ●EE-Set:参数写入(保存),表示将内存中的参数写入 EEPROM 的参数区域。 用户修改参数后用此命令保存,以后上电就会使用修改后的参数。
- ●EE-rd:参数读取,表示将 EEPROM 的参数区的数据读到内存中,这个过程在上电时会自动执行一次,开始时,内存参数与 EEPROM 的参数区是一样的,若用户修改了参数,就会改变内存中的参数,当用户对修改的参数不满意或参数被调乱时,执行参数读取操作,可将 EEPROM 的参数区中数据再次读到内存中,恢复成刚上电的参数。
- ●EE-bA:参数备份,表示将内存中的参数写入 EEPROM 备份区。在参数设置过程中,如果参数对一组参数比较满意,但还想继续,但还想继续修改,可先执行参数备份操作保存到到 EEPROM 的备份区,然后再修改参数,如果效果变差可以用恢复备份操作,将上次保存到 EEPROM 备份区的参数读到内存中,然后可以再次修改或结束。另,当用户设置好参数后,可以执行参数写入和参数备份两个操作,使 EEPROM 的参数区和备份区的数据完全一样,防止以后参数不慎被修改,还可以启用恢复备份操作,将 EEPROM 的备份区的数据读到内存中,再用参数写入操作,将内存参数写入到 EEPROM 的参数区中。
- EE-rs:恢复备份,表示将 EEPROM 的备份区的数据读到内存中,注意这个操作没有执行参数写入操作,下次上电时还是 EEPROM 的参数区的数据读到内存中。如果用户想永久使用 EEPROM 的备份区的参数,还需要执行一次参数写入操作。
- ●EE-dES:恢复缺省值,表示将所有参数的缺省值(出厂值)读到内存中,并写入到 EEPROM 的参数区中,下次上电将使用缺省参数。当用户将参数调乱,无法正常工作时,使用这个操作,可将所有参数恢复成出厂状态。

参数说明

参数一览表

序号	名称	适用方式	参数范围	出厂值	单位
0	密码	▮ 用于防止参数被误修改。	0~9999	315	
		■ 密码分级别,对应用户参			
		数、全部参数			
1	古 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	■ 用户密码 315	1.0	1	
1	内部使能	■ 1 驱动器外部使能■ 2 驱动器内部使能	1~2	1	
2	软件版本	▼ 2 號切益內部使能 软件版本号,但不能修改	*	*	
	机工双平	■ 选择驱动器上电后显示器		,	
		的显示状态			
		0: 显示电机转速			
		1: 显示当前位置低 5 位			
		2: 显示当前位置高 5 位			
		3: 显示位置指令(指令脉冲积			
		累量)低5位			
		4: 显示位置指令(指令脉冲积			
		累量)高5位			
		5:显示位置偏差低5位			
		6: 显示位置偏差高 5 位			
		7: 显示电机矩			
	3 π4/, 目 =	8:显示电机电流	0~21	0	
3	初始显示 状态	9: 显示直线速度 10: 显示控制方式			
	1八心	10: 並小空間方式 11: 显示位置指令脉冲频率			
		12: 显示速度指令			
		13: 显示转矩指令			
		14: 显示一转中转子绝对位置			
		15: 显示输入端子状态			
		16: 显示输出端子状态			
		17: 显示编码器输入信号			
		18: 显示运行状态			
		19: 显示报警代码			
		20: 保留			
		21: 保留			
		┃ 通过此参数可设置驱动器 的控制方式			
		0: 位直控制方式 1: 速度控制方式	0~5		
		2: 试运行控制方式		0	

	1.5.2.5.5.5	15.215.6			
4	控制方式				
	选择	Ⅰ 位置控制方式,位置指令			
		从脉冲输入口输出			
		▮ 速度控制方式,位置指令			
		从输入端子输入或模拟量			
		输入,由参数(内外速度			
		指令选择)(Pr21)决定。			
		使用内部速度时,SC1 和 SC2			
		的组合用来选择不同的内部速			
		度			
		SC1ON,SC2ON:内部速度 1			
		SC10FF,SC2ON: 内部速度 2			
		SC1OFF SC2OFF:内部速度 3			
		SC1OFF,SC20FF:内部速度 4			
		■ 试运行控制方式,速度指			
		令由键盘输入,用于测试			
		驱动器和电机			
		Ⅰ JOG 控制方式,即点动方			
		式,进入 JOG 操作后,按			
		下键并保持,电机按 JOG			
		速度运行,松开按键,电			
		机停转,保持零速。按下			
		键并保持,电机按 JOG 速			
		度反向运行,松开按键,			
		电机停转,保持零速			
		▮ 设定速度环调节器的比例			
		增益			
		Ⅰ 设置值增大,增益越高,刚			
		度越大。参数数值根据具体			
5	速度比例	的伺服驱动系统型号和负			
	增益	载情况确定。一般情况下,	5~2000	1000	Hz
	H 1111	负载惯量越大,设置值越大		*	
		■ 在系统不产生震荡的条件			
		下,尽量设定比较大			
		Ⅰ 设定速度环调节器的积分			
		时间常数			
		□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □			
		快,刚度越大,参数数值根			
6	速度积分	据具体的伺服驱动系统型			
	时间常数	号和负载情况确定。一般情	1~1000	30*	MS
	門門市剱	一	1~1000	30"	1/1/2
		■ 在系统不产生震荡的条件 下 尺量沿空的较小			
		下,尽量设定的较小			

7	转矩指令滤波器	■ 设定转矩指令滤波器特性,可以抑制转矩产生的共振(电机发出尖锐的震动噪声) ■ 如果电机发出尖锐的震动 噪声,请减小本参数 ■ 数值越小,截止频率越低,电机产生的噪音越小。如果质量很大,可以适当当成,可应变慢,可能会引起不稳定值,数值越大,借助频率越高,响应加快。如果需要较高的机械刚性,可以适当增加设定值	1~500	100	%
8	速度检测低通滤波器	■ 设定速度检测低通滤波器特性 ■ 数值越小,截止频率越低,电机产生的噪音越小。如果负载惯量很大,可以适当减小设定值。数值太小,造成回应变慢,可能会引起震荡回应变慢,可能会引起震荡数值越大,截止频率越高速度反馈响应越快。如果需要较高的速度响应,可以适当增加设定值	500	97	%
9	位置比例增益	■ 设定位置环调节器的比例增益 增益 ● 设置值越大,增益越高,刚度越大,相同频率指令脉冲条件下,位置滞量越小,但数值太大可能会引起震荡或超调 ■ 参数数值根据具体的伺服驱动系统型号和负载情况确定	1~1000/S	120	1/S
10	位置前馈 增益	■ 设定位置环的前馈增益 ■ 设定为 100%时,表示在任何频率的指令脉冲下,位置滞量总是为 0 ■ 位置环的前馈增益增大,控制系统的高速响应特性提高,但会使系统的位置环不	0~200	0	%

	T	75.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0		l	
		稳定,容易产生震荡			
		Ⅰ 除非需要很高的相应特性,			
		位置的前馈增益通常为0			
11	位置前馈	Ⅰ 设定位置环的前馈增益			
	低通滤波	Ⅰ 本滤波器的作用是增加复			
	器截止频	合位置控制的稳定性	1~1200	300	Hz
	率				
12	位置指令形分分子	■ 设置位置指令脉冲的分倍 频(电子齿轮) ■ 在位置控制方式下,通过对 Pr12,Pr13 参数的设置,可以 方便的与各种脉冲源相匹配,以达到用户理想的控制 分辨率(即角度/脉冲) ■ P*G=N*C*4 P:输入指令脉冲数 G:电子齿轮比 □ 高频分子 高频分母 N:电机旋转圈数 C: 光电编码器线数/转,本系统 C=2500 □ (例)输入指令脉冲为 6000 时,伺服电机旋转一圈电子齿轮比推荐范围为: 1/50≤	1~32767	1	
	/	G≤50			
13	位置指令 脉冲电子 齿轮分频 分母	■ 见参数 Pr12	1~32767	1	
14	位置指令 脉冲输入 方式分母	■ 设置位置指令脉冲的输入 形式 ■ 通过参数设定为3种输入方 式之一 0: 脉冲+符号 1: CCW脉冲/CW脉冲 2: 两相正交脉冲输入 ■ CCW是从伺服电机的向观察,反时针反向旋转,定义为正向 ■ CW 是从伺服电机的向观察,顺时针方向旋转,定义为反向	0~2	0	

15	位置指令	Ⅰ 设置为	0~1	0	
	脉冲方向	0:正常			
	相反	1: 位置指令脉冲方向反向			
16	定位完成范围	■ 设定位置控制下定位完成脉冲范围 ■ 本参数提供了位置控制方式下驱动器判断是否完成定位的依据。当位置偏差计数器内的剩余脉冲小于或等于本参数设定值时,驱动器认为定位已完成,定位完成信号 COIN ON, 否则COIN OFF ■ 在位置控制方式时,输出定位完成信号 COIN, 在其它控制方式时输出速度达到信号 SCMP	0~30000	1000	脉冲
17	位置超差检测范围	■ 设置超差报警检测范围 ■ 在位置控制方式下,当位置 偏差计数器的计数值超过 本参数时,伺服驱动器给出 位置超差报警	0~30000	6000	*100 脉冲
18	位置超差错误无效	■ 设置为 0: 位置超差报警检测有效 1: 位置超差报警检测无效,停 止检测位置超差错误	0~1	0	
19	位置指令 平滑滤波 器	■ 对指令脉冲进行平滑滤波, 具有指数形式的加减速,数 值表示时间常数 ■ 滤波器不会丢失输入脉冲, 但会出现指令延迟现象 ■ 此滤波器用于 1:上位控制器无加减速功能 2:电子齿轮分倍频较大。(>10) 3:指令频率较低 电机运行时出现步进跳跃,不平 衡现象 ■ 当设置为 0 时,滤波器不起 作用	0~10	0	0.1mS
20	驱动禁止	***	0~1	1	
	输入无效	0: CCW,CW 输入禁止功能有			
		效。当 CCW 驱动禁止开关			
		(FSTP) ON 时, CCW 驱动允			
		许; 当 CCW 驱动禁止开关			

	ı		T	1	
		(FSTP)OFF 时,CCW 方向转			
		矩保持为 0;CW 同理。如果			
		CCW,CW 驱动禁止都 OFF,则			
		会产生驱动禁止输入错误报警。			
		1: 取消 CCW,CW 输入禁止功			
		能。不管 CCW,CW 驱动禁止开			
		关的状态如何,CCW,CW 驱动			
		都允许。同时,CCW,CW 驱动			
		禁止都 OFF, 也不会产生驱动禁			
		止输入错误报警			
21	内外速度	■ 设置为0时,速度指令取自	0~1	0	
21			0~1		
	指令选择	内部速度			
		■ 位置为1时,速度指令自外			
22	TO G 17 47	部模拟量输入	2000 2000	120	, .
22	JOG运行	Ⅰ JOG 操作的运行速度	-3000~3000	120	r/min
	速度				
		■ 设置伺服电机的最高限速			
		Ⅰ 与旋转方向无关			
23	最高速度	如果设置值超过额定转速,则实	0~300	3000	r/min
	限制	际最高限速为额定转速			
		Ⅰ 设置内部速度1			
		Ⅰ 速度控制方式下,当			
24	内部速度	SC1ON,SC2On 时选择内部	-3000~3000	0	r/min
	1	速度1作为速度指令			
25	内部速度	Ⅰ 设置内部速度 2	-3000~3000	100	r/min
	2	■ 速度控制方式下,当			
		SC1OFF,SC20n 时选择内部			
		速度2作为速度指令			
26	内部速度	Ⅰ 设置内部速度3	-3000~3000	300	r/min
	3	■ 速度控制方式下,当			
		SC1ON,SC2On 时选择内部			
		速度3作为速度指令			
27	内部速度	■ 设置内部速度 4	-3000~3000	-100	r/min
27	4	■ 速度控制方式下,当	3000 3000	100	1/111111
	_	SC1ON,SC2On 时选择内部			
		速度4作为速度指令			
		■ 投置到达速度			
		■ 在非位置控制方式下,如果 中和色速度超过大沿京值			
		电机的速度超过本设定值,			
		则 SCMP ON,否则 SCMP			
•	*1) 1 \pi \rightarrow \rightar	OFF	0.000	.	
28	到达速度	■ 在位置控制方式下,不用此	0~3000	500	r/min
		参数 ■ 与旋转方向无关			

		■ 比较器具有迟滞特性			
29	加减速时间常数	□ 比较益其有处滞存住 □ 设置值是表示电机从 0~1000r/min 的加速时间, 1000~0r/min 减速时间。 □ 加减速特性是线性的 □ 仅用于速度控制方式,位置 控制方式无效 □ 如果驱动器与外部位置环 组合使用,此参数应设置为 0		0	
30	直线速度 换算分子	■ 用于显示系统的直线运行速度 ■ 直线速度=电机速度(r/min)*直线速度换算分子/直线速度换算分母 ■ 直线速度小数点的位置由参数 Pr32 决定。0 表示无小数点,1 表示小数点在十位,2 表示小数点在百位,依次类推 ■ (例)伺服电机驱动 10mm滚珠丝杆,则设置直线速度换算分子为 10,直线速度换算分子为 10,直线速度从算分母为 1,直线速度小数点位置为 3。在显示器可显示直线速度,单位是 m/min,当电机速度为 5000r/min 时,显示直线速度为5.000m/min	1~32767	10	
31	直线速度 换算分母	Ⅰ 见参数 Pr30	1~32767	1	
32	直线速度 小数点位 置	■ 见参数 Pr30	0~5	3	
34	内 CCW 转 矩限制	■ 设置伺服电机 CCW 方向的内部转矩限制值 ■ 设置值是额定转矩的百分比,例如设定为额定转矩的 2 倍,则设置值为200 ■ 任何时候,这个限制都有效 如果设置值超过系统允许的最大过载能力,则实际转矩限制为系统允	0~300	150*	%

		许的最大过载能力			
		■ 设置伺服电机 CW 方向的内			
		部转矩限制值			
		■ 设置值是额定转矩的百分			
35	内部 CW	比,例如设定为额定转矩的			
	转矩限制	2 倍,则设置值为—200	-300~0	-150	%
	1 () = 1 () ()	■ 任何时候,这个限制都有效		*	, -
		■ 如果设置值超过系统允许			
		的最大过载能力,则实际转			
		矩限制为系统允许的最大			
		过载能力			
36	外部	Ⅰ 设置伺服电机 CCW 方向的	0~300	150	%
	CCW 转	外部转矩限制值			
	矩限制	Ⅰ 设置值是额定转矩的百分			
		比,例如设定为额定转矩的			
		1 倍,则设置值为 100			
		Ⅰ 仅在 CCW 转矩限制输入端			
		子(FIL) ON 时,这个限制			
		才有效			
		■ 当限制有效时,实际转矩限			
		制为系统允许的最大过载			
		能力,内部CCW转矩限制,			
		外部 CCW 转矩限制三者中			
37	外部 CW		-300~0	-150	%
37	转矩限制	部转矩限制值	-300~0	-130	%0
	144 VE PK IPI	■ 设置值是额定转矩的百分			
		比,例如设定为额定转矩的			
		1倍,则设置值为-100			
		I 仅在 CCW 转矩限制输入端			
		子(RIL)ON时,这个限制			
		才有效			
		当限制有效时,实际转矩限制为			
		系统允许的最大过载能力,内部			
		CW 转矩限制,外部 CW 转矩限			
		制三者中的最小值			
38	速度试运	Ⅰ 设置在速度试运行, JOG 运	0~300	100	%
	行,JOC	行方式下的转矩限制值			
	运行转矩	Ⅰ 与旋转方向无关,双向有效			
	限制	■ 设置值是额定转矩的百分			
		比,例如设定为额定转矩的			
		1倍,则设置值为100			
	44 ht x t x 2 ·	内外部转矩限制仍有效			
39	软件过流	Ⅰ 软件允许电流最大值		200	0.1A

	限制				
40	允许过流 时间设置	■ 软件允许过流时间限制	1~10000	800	mS
41	故障清除 次数		1~32767	5	
42	第二电子 齿轮比分 子	■ 同 Pr12 参数	1~32767	50	
43	第二电子 齿轮比分 母	■ 同 Pr13 参数		3	
44	模拟输入 零飘补偿 值	■ 正负电压对称		0	0.01V
45	模拟输入 阀值	■ 模拟输入的灵敏度,数值越 小,灵敏度越高		0.1	0.01V
46	速度超差检测范围	■ 设置速度报警检测范围 ■ 在速度控制方式下,当速度 偏差计数器的计数值超过 本参数时,伺服驱动器给出 速度超差报警		20	%
47	速度超差判断禁止	■ 设置为 0: 速度超差报警检测有效 1: 速度超差报警检测无效,停 止检测速度超差错误		0	
48	速度超差 允许时间	Ⅰ 允许速度偏差计数器的计数值超过 Pr46 参数时间		5000	ms
56	额定转矩	■ 电机额定转速	厂家设定, 需要密码查 询和修改	与电 机对 应	r/min
57	额定电流	■ 电机额定电流		与电 机对 应	0.1A
58	额定转矩	■ 电机额定转矩		与电 机对 应	N.m
59	码盘系数			2500	
60	极对数			与电 机对 应	
61	3.3V 最 大电流	I		22.0	0.1A
62	码盘校线 方式	I 0.1		1	

63~69 厂家保留

故障分析

报 警代码	报	运行状态	原	因	处	理方法
1	IPM 模块	接通电源时出现	I	电路板故障	I	换伺服驱动器
	故障	电机运转时出现	I I	供电电压偏低 过热	- - -	检查驱动器 重新上电 更换驱动器
			I	驱动器 U、V、W 之间短路。	I	检查接线
			I	接地不良	I	正确接地
			I	电机绝缘损坏	I	更换电机
			I	受到干扰	ı	增加线路滤波器 器 远离干扰源
2	过 电流		I	驱动器 U,V,W 之 间短路	l I	检查接线 正确接地
			I	接地不良	I I	更换电机 更换驱动器
			I	电机绝缘损坏		
			I	驱动器损坏		
3	主电路近压	接通控制电源时 出现	I	电路板故障	I	换伺服驱动器
)K	接通主电源时出现	I	电源电压过高 电源电压波形不 正常	I	检查供电电源
		电机运行过程中 出现	I	制动电阻接线断开	I	重新接线换伺 服驱动器
			I	制动晶体管损坏 内部制动电阻损坏		
			I	制动回路容量不够	 	降低起停频率增加加/减速时间常数减小转矩限制值 减小负载惯量

	1			■ 故事しまみ
				■ 換更大功率的 驱动器和电机
				那 幼奋和电机
	/rb 7:3		/ 	14
4	编码		编码器接线错误。	检查接线
	器故		编码器损坏	更换电机
	障		编码器电缆不良。	换电缆
			编码器电缆过长,	1: 缩短电缆
			造成编码器供电电压	2: 采用多芯并联供
	÷ +	校選子中港中山	偏低。	电。
5	主电	接通主电源时出	1: 电路板故障	换伺服驱动器
	路欠压	现	2: 电源保险损坏 3: 软启动电路故障	
	压			
			4: 整流器损坏 1: 电源电压低	检查电源
			1: 电源电压队 2: 临时停电 20mS 以	型旦电 <i>你</i>
			上	
		 电机运行过程中	<u></u>	检查电源
		出现	2: 瞬时掉电	
			散热器过热	检查负载情况
6	超速	接通控制电源时	1: 控制电路板故障	1: 换伺服驱动器
	(如	出现	2: 编码器故障	2: 换伺服电机
	不需	电机运行过程中	输入指令脉冲频率过	正确设定输入指令
	要报	出现	高。加/减速时间常数	脉冲。增大加/减速
	超速		太小, 使速度超调量过	时间常数
	请 将		大	
	pr47		输入电子齿轮比太大	正确设置
	设为		编码器故障	换伺服电机
	1)		编码器电缆不良	换编码器电缆
			伺服系统不稳定引起	1: 重新设定有关增
			超调	益
				2: 如果增益不能设
				置到适合值,则减小
				负载转动惯量比率。
		电机刚启动时出	1: 负载惯量过大	1: 减小负载惯量
		现		2: 换更大功率的动
				器和电机
		1: 编码器零点错	1: 换伺服电机	
		误	2: 请厂家重新调编码	
			器零点	
		1 HH II X X X X Z Z Z	工744之44	
		1: 电机 U,V,W 引	正确接线	
		线接错。		

		2: 编码器电缆引 线接错		
7	位 置 超 差	接通控制电源是 出现	电路板故障	换伺服驱动器
	(不要位 を選定である。) といっこの では、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これ	接通主电源及控制线,输入指令脉冲,电机不转动	1: 电机 u,v,w 引线接错 2: 编码器电缆引线接错	正确接线
	超差故障,		2: 编码器故障	换伺服电机
	请 将 Pr-18	电机运行过程中 出现	设定位置超差检测范 围太小	增加位置超差检测 范围
	设 为 1)		位置比例增益太小 转矩不足	增加增益 1: 检查转矩限制值 2: 减小负载容量 3: 换更大功率的驱动器和电机
			指令脉冲频率太高	降低频率
8	软 件 过流	电机刚启动时出 现	编码器信号故障 u v w 信号故障	换电机查电机 u v w 引线
9	A相电 流 故 障		无内部+12V 电源芯片 坏	换伺服驱动
10	B 相电 流 故 障		无内部+12V 电源芯片 坏	换伺服驱动器
11	驱 动 禁 止 异常		外部线路坏或参路设 置不正确	如没有接外部禁动禁止,请将 Pr20 设为1

广州韦德电气机械有限公司 地址:广州市番禺区 105 国道 282 号 4 楼 邮编:511430 电话:020-34893776 传真:020-34893776 公司主页(Web):www.sevo.cn 电子信箱(E-mail):sevocn@163.com