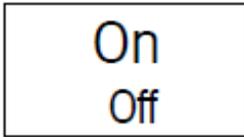


标准操作规范（SOP）

适用于超越系列 XS 天平

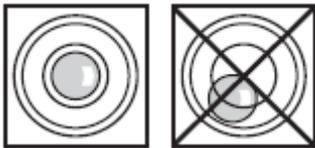
1. 开/关天平



开启天平：短按«On/Off»键。天平执行一次校验然后准备称量。

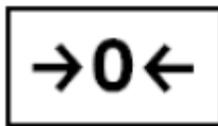
关闭天平：按住 «On/Off»键不放直到信息“OFF”显现在显示屏上。然后显示屏逐渐变暗并关闭天平。

2. 调节天平水平

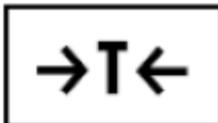


转动天平后部的两个水平调节脚，直至水平指示器中的空气泡位于内圈中央。

3. 简单称量



回零：按《→0←》键设定一个新零点。



去皮：如果您正在处理一个去皮容器，首先将天平回零。然后把去皮容器放在天平上称量，并按《→T←》键去皮。完成后，天平将准备进行称量。

注：如果出现负质量值，需要将天平设置为零并再试。



称量：将称量样品放在称盘上，稳定性检测图标（质量显示屏左侧的小环）一变暗，显示屏即稳定并可以读取称量结果。

4. 天平校准



进入  — Function Keys 菜单，激活“Adjust.int”和“Adjust.ext”，实现内校和外校功能



Adjust.int

按此键可触发天平用内置校准砝码进行校准，完成校准后，按“OK”以返回原界面



Adjust.ext

按此键可出发天平用外部校准砝码进行校准。校准过程开始后，系统将提示您应放置的校准砝码，请按照指导进行砝码放置，当校准结束，按“OK”返回原界面