

# 红外测温仪用于橡塑乳胶制品行业的温度测试案例

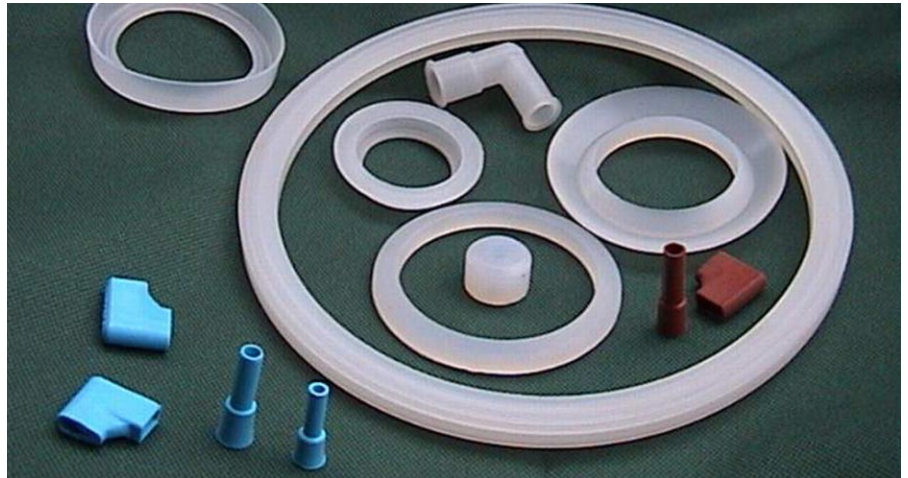
## 技术应用文章

推荐型号：

F62/MT4 和 F66 和 68

优势：

1. 高性能可保证更可靠的测试
2. 先进的光学系统可保证远距离测量
3. 发射率可调可测试由发光表面的准确测量



在乳胶手套生产车间：

生产流程中,清洗后的模具经烘干和加热并保证其在浸入乳胶料槽前达到一定的温度范围,故生产线工人需测试模具的表面温度,控制温度范围在 50-60C 左右,不应超过 70C。车间技术人员每天需要定期检测和不定期抽测。目前主要使用 MT4。其生产过程的温度加热采用间接油加热方式,对油的温度测试使用偶/阻的接触式测温。



在胶板生产车间：

对胶料的温度检测采用的是接触测温仪 (0.5级),对于胶板采用间接硫化工艺,需要对硫化的模具箱进行温度检测,控制硫化温度在 150C-170C 左右。目前其也使用接触测温仪监测硫化温度范围。在使用红外测温仪时需要调整发射率从而准确测试金属表面温度。



福禄克可同时提供关于压力校准和接触测温仪可用于更广泛的现场测量。

仪器使用方法：

- 选择好环境温度参照体；
- 正确设定仪器发射率；
- 保证合适的测试距离；
- 进行环境参数的补偿。