

LED 散热器技术要求

一、散热器的组装要求：

- 1、操作过程中，必须采取防静电措施。
- 2、组装前，检查元器件和散热器应干净、无尖脚、毛刺等缺陷，并把要安装的散热器和元器件的接触面擦拭干净。
- 3、元器件与散热器连接紧固、端正，不损伤元器件。
- 4、绝缘片如有损伤、污渍或经过拆卸都不能使用。
- 5、元器件四周的绝缘片余边均匀分布且与散热器接触面间不能有其他杂物。
- 6、螺钉或螺孔不能有滑丝的现象和螺丝口打花的现象。
- 7、紧固 M3 螺钉力矩： $5 \pm 0.5\text{kgf.cm}$ ；M2.5 螺钉力矩： $3.5 \pm 0.35\text{kgf.cm}$ 。（此处的力矩指的是中心穿孔的固定方式，用压条固定方式的力矩参照外协特殊要求。）

二、散热器的焊接要求：

- 1、操作过程中，必须采取防静电措施。
- 2、组件整体按丝印插装到位，平压垂直于 PCB 板面。
- 3、不损伤 PCB 板上周边元器件。
- 4、元器件引脚焊接时，烙铁温度： $320 \sim 380^{\circ}\text{C}$ 。
- 5、单焊点焊接时间：2—4S。