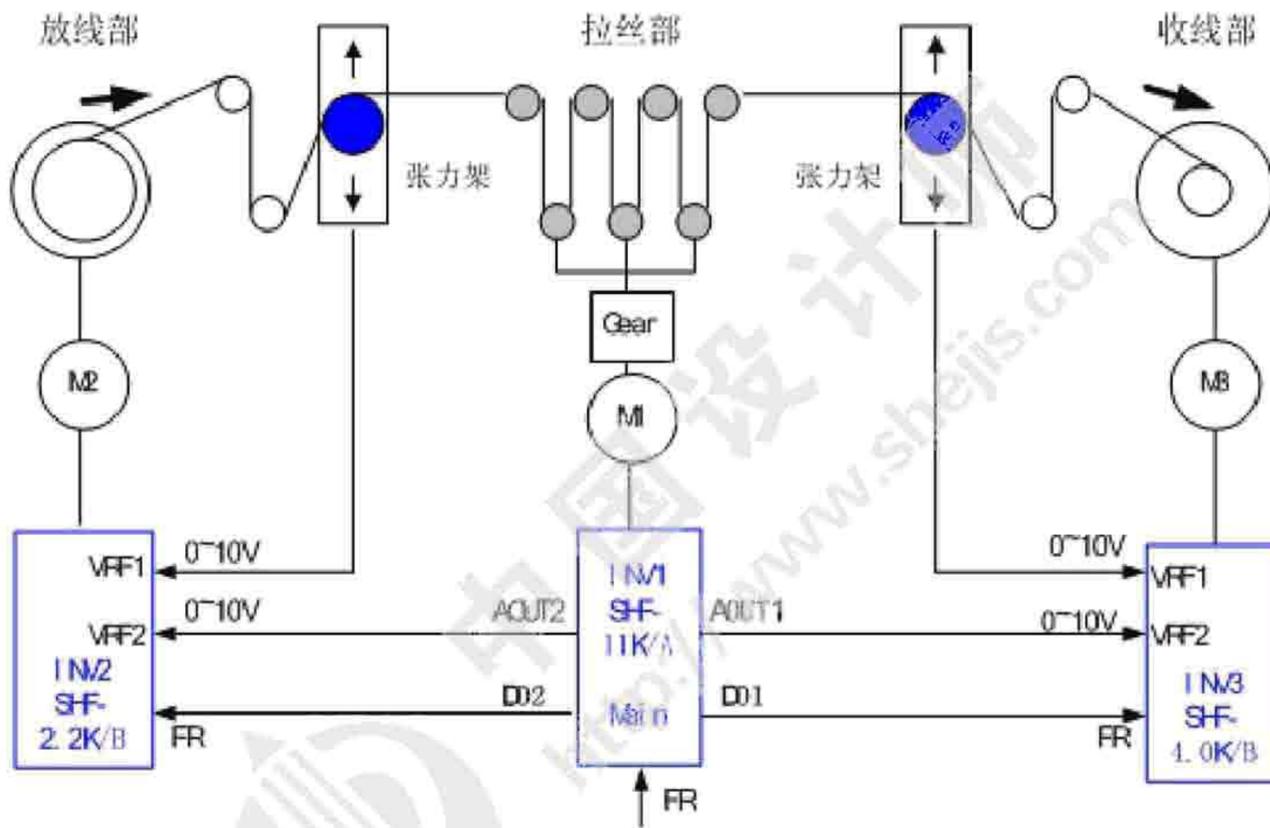


## 三星 VM05 系列变频器在成缆机上的应用

新天高科技

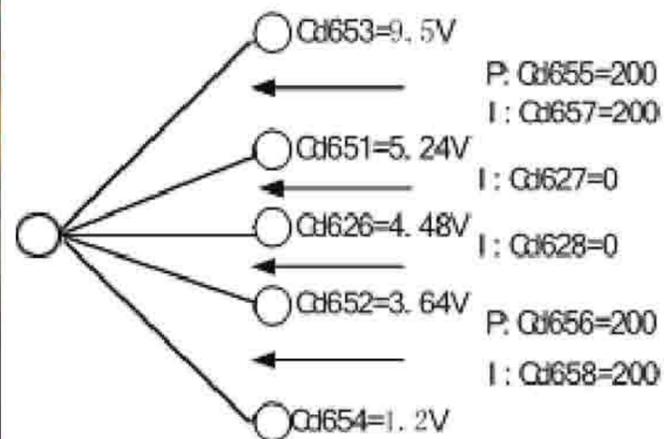
三星 VM05 系列变频器独具的卷绕功能得到越来越多用户的认可。实际上不仅是收卷可以使用，在放卷侧同样可以使用 VM05 的卷绕功能。以下就是三星变频器在成缆机上的应用实例，具有一定的代表性。

### 系统组成



>> 放卷和收卷均采用张力架反馈信号参与调节控制；

>> 由主变频器（INV1）给出主车速信号（领航信号），分别控制放卷、收卷变频器。



### 调整步骤:

- >> 由于张力架的快速补偿效应,不另外进行卷绕曲线的设定。
- >> 在不穿线的状态下 INV1 与 INV 2,INV1 与 INV3 分别进行运转,用转速表测各卷绕筒的线速度,并调整偏置和增益(Cd62,Cd63)使基本同步。
- >> INV2、INV3 分别单独运转,使张力架往上下动作,确认在不动作区内频率有否变化,在此基础上确认在不动作区之外频率的变化趋势的正确性。观察张力架动作和频率变化并决定大致的增益值 (Cd655~Cd658)。
- >> 穿线后,先低速慢慢运转。此时注意张力架的动作并适当调节相关增益值。
- >> 加速到通常运行确认稳定性。
- >> 在稳定动作中使变频器突然停止,确认是否同步停止动作。
- >> 停止后,再加速,确认稳定动作。
- >> 卷绕结束后,更换新的卷绕筒,再进行卷绕,确认是否正常工作。
- >> 使 INV1 频率变化,确认从低速到高速的动作。
- >> 更换卷绕筒径、线径后,确认是否正常动作。
- >> 在卷绕完成后停止的同时将 MCL 复位。

### 总结:

实践证明,vm05 变频器在要求恒张力放线、收线的拉丝机上完全能够满足工艺要求。而且由于张力架优异的 PI 快速补偿特性,可不需要卷绕曲线的参与调节,避免了繁琐的参数设定。