

研华预测性维护解决方案

系统架构

机台预知与预测性维护已成为工业 4.0 不可或缺的环节，帮助企业从传统消耗毁损更换、定时保养进阶到预防保养甚至到预知维护。摆脱设备因磨损而无预警停机、零件未坏却因为需定时更换而造成额外的浪费。



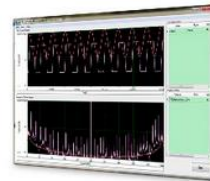
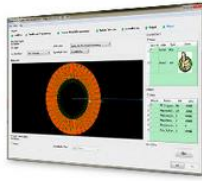
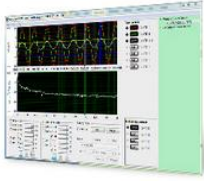
藉由 WebAccess/MCM (Machine Condition Monitoring) 设备状态监控系统可实现机台状态可视化，随时掌握机台关键组件寿命，并藉由记录大量的资料来分析优化产线，降低停机时间，将机台的生产效益最大化，同时也降低了设备维护的成本并持续提高机台安全性。

开发工具

WebAccess/MCM 设备状态监控系统

WebAccess/MCM 是一款专门针对机台预知预防保养所设计的软体解决方案，从采集感测器讯号、讯号分析、提取特征值、数据上传、资料显示，到辨识判读、输出讯号连动控制、可弹性调整以符合应用需求，将大量资料转化为简洁准确的资讯以实现设备联网状态监控或上云供资讯专家做大数据分析和机器学习。WebAccess/MCM 无须编程，透过便捷快速设定页面来处理资料，并提供介面让客户自行定义检测分析的条件，超出警戒范围时生成警示、纪录资料。此软件解决方案将有效地大幅减少研发资源，提升自动化等级，节省人力成本且真正实现设备、产线状态可视化。

WebAccess/MCM



设备监诊

- 提供资料预处理演算法, 如FFT、IFFT、多种滤波器、平滑化、混波器
- 客製化特征值演算法
- 可透过EtherNet通讯协议将资料上传到云端
- 无须编程, 以 Wizard导引的方式轻松设定

智能检测

- 无须编程, 以Wizard导引的方式轻松设定
- 与SCADA/PLC系统连动, 成为子监控节点
- 提供特征值获取以及客观化运算式进行检测
- 产出质检检测报告

量测分析

- 在测试阶段的分析工具
- 自动测量幅值、平均值、峰对峰值与频率
- 频谱图可根据时域图的缩放即时显示
- 光标(Cursor)量测工具

推荐产品

状态监测系统

PCIE-1810



800 KS/s, 12-bit, 16-ch PCIe
界面多功能资料采集卡

PCIE-1816



1 MS/s, 16-bit, 16-ch PCIe
界面资料采集卡

PCIE-1812



250 kS/s, 16-bit, 8-ch PCIe
界面多功能同步资料采集卡

PCIE-1802/PCIE-1802L



8-ch, 24-Bit, 216 kS/s PCIe
界面动态讯号采集卡

状态监测系统

MIC-1810



12-bit, 500 KS/s, 16-ch
多功能资料采集平台

MIC-1816



16-bit, 1 MS/s, 16-ch
多功能资料采集平台

USB模组

USB-4711A



150 kS/s, 12-bit,
16-ch USB
界面多功能资料采集
模组

USB-4716



200 kS/s, 16-bit,
16-ch USB
界面多功能资料采集
模组

信号转换模组

ADAM-3017



IEPE
讯号转换器

参考资料 (双击可进入)

1. [研华振动量测公开课视频\(上\)](#)
2. [研华振动量测公开课视频\(中\)](#)
3. [研华振动量测公开课视频\(下\)](#)
4. ["双剑合璧"成就机床产业升级 \(一\)](#)
5. ["双剑合璧"成就机床产业升级 \(二\)](#)

6. [工业 4.0 故事：领军企业如何成功实施预测性维护系统？](#)
7. [智能制造呼唤平台级的“智能预测性维护及故障诊断”产品](#)
8. [PCIe-1802 多卡同步采集振动信号同步性能验证！](#)
9. [预测性维护系统组态利器 WebAccess/MCM 体验记（一）](#)
10. [预测性维护系统组态利器 WebAccess/MCM 体验记（二）](#)

进入微信公众号获取更多资料

