

# 焊接机器人维护保养规程

## 1、维护类别和职责：

- 1.1 日常维护，每班工作中和工作后进行。每周维护在周末进行，由班长进行。
- 1.2 保养季计划，每季进行一次，由维修人员进行。
- 1.3 保养年计划，每年进行一次，安排维修人员进行。

## 2、维护项目

### 2.1 日常维护

- 2.1.1 每班一次清洁机器人表面粘附的灰尘，油污及杂物。
- 2.1.2 检查原点标记，无脏污，破损，脱落。
- 2.1.3 检查外露电缆与送丝管，无磨损与刮伤。悬吊送丝管与电缆的弹簧和橡皮绳无脱落，松开。异常时作相应处理
- 2.1.4 检查火嘴，如有缺损，变形，则更换备品并校对原点。
- 2.1.5 原点校验，用原点校验程序检查，存在偏差则校正火嘴原点。

### 2.2 设备保养季计划

- 2.2.1 焊枪。清洁枪嘴和枪嘴安装座附着的杂物，枪嘴端头磨损则更换。
- 2.2.2 送丝装置。清洁送料滚轮和焊丝过滤器上的油污灰尘。检查旋转送料器的转动，必要时维修更换。
- 2.2.3 气管。检查 CO2 气管，磨损或扭曲时，更换或做相应处理。
- 2.2.4 电缆与连接器。连接器松动时重新紧固。电缆划伤时更换或做相应处理。

### 2.3 设备保养年计划

- 2.3.1 控制箱。清洁除尘，检查各电路接点有无松脱。散热风扇转动异常则维修更换。
- 2.3.2 刹车。伺服 ON 时无振动和噪音，伺服 OFF 时手臂不下降。异常则维修。
- 2.3.3 本体内部线路。检视本体内线缆，损坏则更换。紧固电缆护套和连接器的固定螺丝，
- 2.3.4 手臂。J4, J5, J6 轴更换减速机润滑脂。更换 J4 轴十字滚子轴承润滑脂。

### 2.4 设备保养每三年计划

- 2.4.1。手臂。J1, J2, J3, J4, J5, J6 轴更换减速机润滑脂。更换 J4 轴十字滚子轴承润滑脂。减速机异常时则维修更换。
- 2.4.2 同步皮带。检查皮带张力，调整皮带张力。
- 2.4.3 电池。更换伺服板电池。

