

安川伺服電機在線自動調諧設定用戶常數的步驟：

- 1: 開機將機械剛性 Fn001 設定為 4, 慣性比 Pn103 設定為 0 ;
- 2: 運行常時調諧設定 Pn110.0 為 1 ;
- 3: 以常運行時速度, 手動移動, 來回移動約 5 分鐘;
- 4: 若運行不良, 有震動, 則調整粘性摩擦補償功能選擇 Pn110.2 為 1 (粘性摩擦補償: 小), 按照步驟 3 試運行;
- 5: 若運行不良, 調整機械剛性設定 Fn001, 範圍為 1-10, 重複步驟 3 進行試運行, 直至運行較好后進行下一步驟;
- 5: 將在線自動調諧結果保存, 保存步驟為: 按下 MODE/SET 鍵選擇 F007 后, 按下 DATA/SHFIT 鍵后按下 MODE/SET 鍵, DONE 閃爍 1 秒鐘, 即保存完畢。
- 6: 按照步驟 3 試運行電機, 若有震動響聲, 將 Pn110.0 設定為 2 (不進行在線自動調諧) 后, 將扭矩指令濾波器時間常數 Pn401 (單位 0.01ms) 設置為 500
- 7: 若有疑問, 請查閱說明書章節 6.3.1, 6.3.2, 6.3.3, 6.3.4, 6.1.5